



Urządzenie Gaśniczo-Tnące CL-240P zestaw

Nowa Era w Pożarnictwie - Tnij i Gaś - Bezpiecznie Szybko i Skutecznie



1. Bezpieczniejsza pozycja gaśnicza na zewnątrz.
2. Chłodzimy pożar przez ścianę budynku.
3. Woda zmienia się w parę odbierając ciepło z otoczenia
4. Para tłumi ogień (także przy podłodze) minimalizując zalewanie wodą!

Wydajność :	38- 42 l/min	
Ciśnienie na pompie:	180-200 bar	
Niezbędne zasilenie w media z samochodu:	Elektryka: minimum 12V DC, 55Ah Woda: grawitacyjnie, przepływ >50 l/min.	Filtr 80 MESH //177 µm
Napęd silnikiem własnym: Briggs Stratton	31HP, 3600rpm,	
Pompa wody:	Pompa wodna Waga: max 43 kg	
Zbiornik na proszek cierny zamontowany w pojeździe (lub w ramie nośnej w przypadku zamówienia bez samochodu)	10 litrów (~4 minut cięcia) D x SZ x W = 380 x 320 x 920 mm Waga: 67/90 kg (Suchy /mokry i pełny)	20 litrów (~8 minut cięcia) D x SZ x W =380 x 320 x 1230 mm Waga 85/130 kg (suchy/mokry pełny)
Wąż szybkiego natarcia na zwijadle elektrycznym, 12V DC. Wąż jednokanałowy zapewniający przepływ wody i proszku ciernego bez potrzeby stosowania dodatkowych węży.	Wąż długość: 80 metrów 1/2" D x SZ x W = 450 x 830 x 520 mm Waga ze zwijadłem: 78 kg	Wąż długość: 100 metrów 1/2" Waga ze zwijadłem: 89 kg (Możliwe przedłużenie do: 300 m)
Lanca - zawiera wspornik gwiazdzisty do stabilizacji pozycji wspomagający cięcie oraz ze specjalnymi zębami zabezpieczającymi parcie wsteczne	Dysza gaśniczo tnąca Gabaryty: D x SZ x W = 1320mm x 100mm x 420mm Waga max: 6,8 kg	Krótka Lanca D=900mm Waga: 5 kg Przedłużenie Lancy 1000mm
System kontroli i sterowania (zawiera sterowanie drogą radiową i zapasowe analogowe z panelu sterowania)	Pilot radiowy w Lancy Tnącej oraz analogowy system kontroli z przyciskami i przełącznikami na panelu.	
Prądownica pistoletowa z wytwornicą piany z własnym zbiornikiem na środek pianotwórczy: <1,5% mieszanki środka pianotwórczego klasy A,	80-100 bar	
Zbiornik wody		Na zamówienie klienta możliwa każda pojemność do zainstalowania.
Typ oleju	Do pompy wody: Holst 100 2.6 litra	
PARAMETRY PENETRACJI ORAZ CIĘCIA		
Materiał (wydajność cięcia): - Miękka stal 3 mm - Miękka stal 10 mm	Penetracja na wylot: 5-10 sekund 30-40 sekund	Prędkość cięcia: ~ 100 mm/min ~ 40 mm/min

*Wszystkie podane parametry są jedynie orientacyjne.